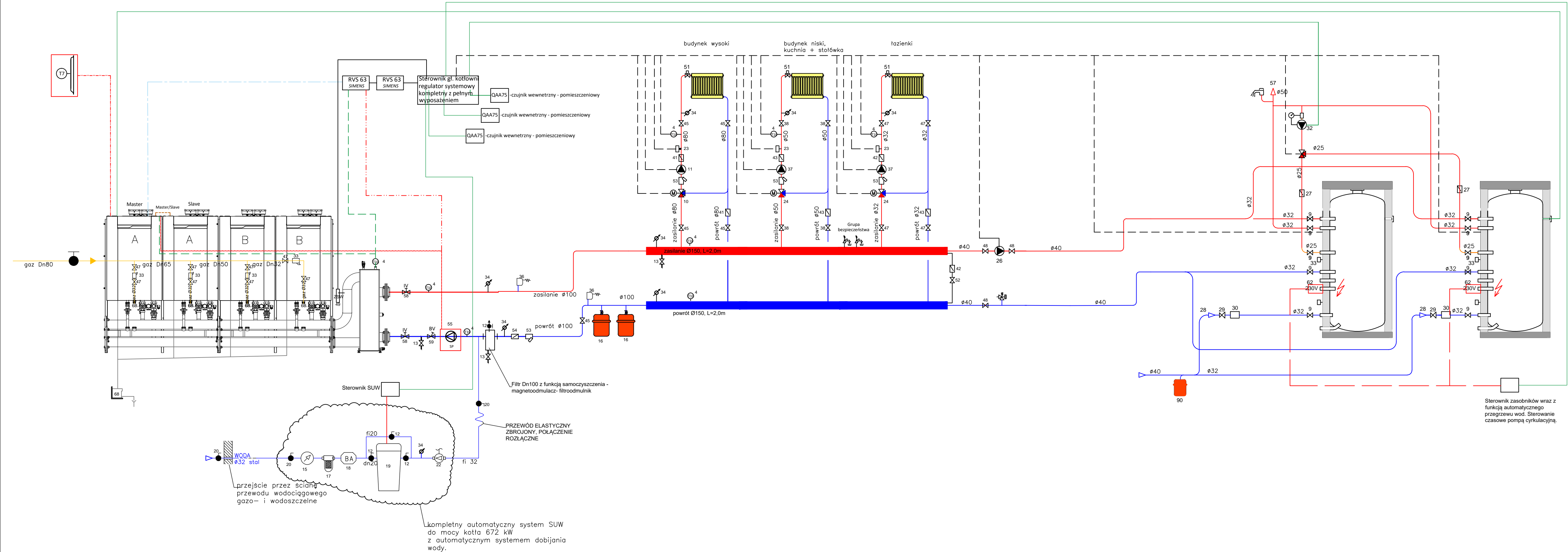


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY

- Oznaczenia:
- A. Kocioł wiszący gazowy kondensacyjny o mocy maksymalnej 180,3kW
B. Kocioł wiszący gazowy kondensacyjny o mocy maksymalnej 155,5 kW
1A. Zasilanie c.o. kotłowni 2 x DN80
2A. Powrót z c.o. kotłowni 2 x DN80
1B. Zasilanie c.o. DN32
2B. Powrót z c.o. DN32
3A. Zawór bezpieczeństwa (szt. 2) p=3 bar 2'
3B. Zawór bezpieczeństwa p=3 bar 3/4'
4. Termomanometr
6A. Zasilanie gazem 2 x G2 (gwint wewnętrzny)
6B. Zasilanie gazem dn 20
7. Odpowietrznik automatyczny dn 15
8. Odpowietrznik ręczny dn 15
9. Zawór odcinający dn 25
10. Zawór trójdrogowy do podmieszania wody w instalacji c.o. dn 65 z siłownikiem, Kvs 63 m3/h
11. Pompa obiegu c.o. "Magna3" Dn80/180 F360 z czujnikiem różnicy ciśnień
12. Zawór kulowy dn 20
13. Zawór spustowy szlamu dn 15
15. Wodomierz JS1,5 dn15
16. Naczynie wzbiorcze do układów grzewczych poj. 400 l x 2szt. po=2,5 bar psv=5 bar
17. Urządzenie do usuwania rdzy, osadów, kamienia do kotła o mocy 672kW
18. Zawór antyskażeniowy dn 25
19. Systemowa stacja uzdatniania wody do kotła o mocy 672 kW
20. Zawór kulowy dn 25
21. Czujnik zewnętrzny
22. Regulacja ciśnienia dn 25 na ciśnienie 1,5 bar
23. Czujnik zasilania za zaworem mieszającym
24. Zawór trójdrogowy do podmieszania wody w instalacji c.o. dn 40 z siłownikiem, Kvs 25 m3/h
25. Zawór odcinający do gazu dn50
26. Pompa ładująca DN40/80 "Magna3" elektronik z czujnikiem różnicy ciśnień
27. Zawór zwrotny dn 25
28. Wlot wody zimnej użytkowej
29. Reduktor ciśnienia
30. Zaplombowana grupa bezpieczeństwa wytarowana na 7 bar
32. Pompa cyrkulacyjna c.w.u. 1' CR1-4 "Magna3" Dn25/180 elektronik z czujnikiem różnicy ciśnień
33. Filt do gazu dn 25
34. Manometr
35. Rozdzielacz hydrauliczny dn 125
36. Separator powietrza z odpowietrznikiem automatycznym i zaworem stopowym o poj. 20l
37. Pompa obiegu dn40/120F "Magna3" F360 elektronik z czujnikiem różnicy ciśnień
38. Zawór odcinający dn 50
39A. Pompa kotłowa DN40/100 szt.2
39B. Pompa kotłowa DN25/120
40. Zawór odcinający dn 25
41. Zawór zwrotny dn 80
42. Zawór zwrotny dn 32
43. Zawór zwrotny dn 50
44. Filt do gazu dn40
45. Zawór odcinający dn 80
47. Zawór odcinający dn 32
48. Zawór odcinający dn 40
49. Zabezpieczenie stanu wody SYR
51. Zawór termostatyczny
52. Zawór różnicy cinień Dn40
53. Filt
54. Zawór zwrotny Dn100
55. Pompa "Magna3" Dn80/40 elektronik z czujnikiem różnicy ciśnień
57. Wpływ c.w.u.
58. Zawór odcinający dn 100
59. Zawór różnicowy dn 100
61. Termometr
62. grzałka elektryczna 230V
68. Systemowy zbiornik neutralizacji kondensatu
90. Naczynie wzbiorcze obiegu węzłownic grzejnych w kotłach o poj. 25 l

AUTOR:	NR. UPR.:	PODPIS:
inż. Krzysztof Buczyński	142/Tbg/98	
PRZECIĄGNIĄT SPRZĄDZĄCY		
mgr inż. Anna Malinowska	PDK/0175/	
ADWENT PRZECIĄGNIĄT	PWOS/05	
inż. Mariusz Rozmus		
INWESTOR:		
POWIAT TARNOBRSZESKI		
UL. 1 MAJA 4.		
39-400 TARNOBRSZEG		
POWIAT: TARNOBRSZEG		
OPRACOWANIE:		
BUDOWA KOTŁOWNI GAZOWEJ WRAZ Z WIEW. INSTALACJĄ		
GAZU ORAZ MODERNIZACJĄ INST. C.O.I WYKONANIEM		
OTWORU DRZWIOWEGO I OKIENNEGO.		
OBIEKT:		
MODERNIZACJA BUDYNKU CENTRUM		
WSPARCIA I REHABILITACJI		
SPOŁECZNEJ W GORZYCACH		
ADRES:		
UL. 11 LISTOPADA 12		
39-432 GORZYCE		
NAZWA RYSUNKU:		
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI		
DATA:	SKALA:	
VII 2021	-	
BRANŻA:	NR	
SANITARNA	RYS.:	S-4



Na wszystkich załamaniach zastosować automatyczne zawory odpowietrzające.
Przejścia przez przegrody budowlane wykonać jako gazo- i wodoszczelne oraz w systemie p.poż.
Obieg c.o. i c.w.u wpiąć do istniejących instalacji.
Przy zasobnikach należy zastosować automatyczny systemowy układ przegrzewu wody.
Kotły w swym wyposażeniu posiadają zawory bezpieczeństwa.