



STAROSTA TARNOBRZESKI
ul. 1 Maja 4
39-400 Tarnobrzeg

Tarnobrzeg, 22.04.2024 r.

RO.V.6222.1.2023.24

DECYZJA

Działając na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1, ust. 2, ust. 3, ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54) oraz art. 104, art. 107, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 775),

o r z e k a m

zmienić decyzję Starosty Powiatu Tarnobrzieskiego z dnia 14.06.2018 r. znak: RO.V.6224.3.2018 zmienioną decyzją Starosty Powiatu Tarnobrzieskiego w dniu 12.10.2021 r. znak: RO.V.6222.1.2021, udzielającą firmie Ceramika Podkarpacka Sp. z o. o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Zakładzie Produkcyjnym w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów w sposób następujący:

1. w miejsce użytych wyrazów tj. stara nazwa Spółki o brzmieniu:

Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o. 00-108 Warszawa, ul. Zielna 37, wpisuje się nową nazwę Spółki o brzmieniu:

Ceramika Podkarpacka Sp. z o. o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa

2. w miejsce użytych wyrazów tj. stary REGON o brzmieniu:

362786678

wpisuje się nowy REGON o brzmieniu:

368093195

3. Do punktu 1.2.1. Decyzji dodaję zapis o następującym brzmieniu:

1.2.1. W skład instalacji wchodzić będą:

Nazwa węzła technologicznego	Opis szczegółowy urządzeń
H. Szlifiernia wypalonych wyrobów	Linia szlifierni składa się ze stołu odbiorczego, na który robot układa pustaki ceramiczne, linii transportowej, wyrównującej, właściwej kabiny szlifierskiej, komory akustycznej wyciszającej hałas wynikający z procesu, odciagu pyłu wraz z filtrem tkaninowym zewnętrznym, stołu odbiorczego z którego robot zabiera już przeszlifowane pustaki i odkłada na palety. Pustaki są transportowane za pośrednictwem linii do kabiny szlifierskiej, stabilizowane w środku kabiny i następnie szlifowane za pomocą 12 głowic szybkoobrotowych. W efekcie naturalne krzywizny pustaków są wyrównywane, powierzchnie kładzenia pustaków są wyrównywane do parametrów płaskości i równoległości z dokładnością do 0,1 mm. Pył powstały w wyniku szlifowania jest odciągany z kabiny za pomocą wentylatora o wydajności 22 000 m³/h, filtrowany a następnie wysypywany do pojemnika. Powstały pył jest wykorzystywany w procesie produkcji na etapie tworzenia mieszanki ceramicznej więc nie jest generowany żaden dodatkowy odpad. Powietrze po przejściu przez filtr tkaninowy o gwarantowanym oczyszczeniu powietrza wynosi do 15 mg/m³, jest wprowadzany do środowiska za pomocą emitora o wysokości 12,0 m i średnicy 0,90 m. Linia szlifierni jest w stanie szlifować 30000 szt. Produktu referencyjnego dziennie, tj. ok. 1500 szt./h.

4. Punkt II.1. Decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Numer emitora, źródło emisji	Wysokość [m] / rodzaj wylotu	Średnica [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temp. [K]	Czas emisji h/rok	Urządzenia redukujące - sprawność [%]	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja dla emitora	
								kg/h	Mg/rok
E-1 Stanowisko walcarek i kruszarki	7,88 poziomy	0,565	0,0	293	3500	filtr tkaninowy 99,8 %	Pył całkowity	0,1950	0,6825
							Pył PM10	0,1950	0,6825
							Pył PM2,5	0,0975	0,34125
E-2 do E-7 Suszarnia wyrobów surowych	13,5 zadaszony	0,6	0,0	330	8748	brak	Dwutlenek azotu	0,1833	1,6033
							Dwutlenek siarki	0,0191	0,1671
							Tlenek węgla	0,0258	0,2255
							Pył całkowity	0,0014	0,0121
							Pył PM10	0,0014	0,0121
							Pył PM2,5	0,00004	0,0003
Emisja z jednego emitora suszarki							Dwutlenek azotu	0,0305	-
							Dwutlenek siarki	0,0032	-
							Tlenek węgla	0,0043	-
							Pył całkowity	0,0002	-
							Pył PM10	0,0002	-
							Pył PM2,5	0,000005	-
E-8 Piec wypalowy	44 otwarty	1,7	4,8	473	8748	brak	Dwutlenek azotu	3,6327	31,7791
							Dwutlenek siarki	0,1964	1,7179
							Zw. fluoru	0,0583	0,5100
							Tlenek węgla	0,2650	2,3190
							Pył całkowity	0,0142	0,1245
							Pył PM10	0,0142	0,1245
							Pył PM2,5	0,0004	0,0034
E-9 Stanowisko czyszczenia wózków	6,97 poziomy	0,5	0,0	293	2500	filtr tkaninowy 99,8 %	Pył całkowity	2,43E-06	0,00001026
							Pył PM10	0,00926	0,0391
							Pył PM2,5	0,000821	0,00347

E-11 Szlifiernia	12,0 Otwarty	0,9	9,6	293	8748	filtr tkaninowy 99,8 %	Pył całkowity	0,3300	2,88684
							Pył PM10	0,3300	2,88684
							Pył PM2,5	0,1650	1,44342

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h] 1 okres	Roczna emisja z instalacji [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	0,2156	1,886
Dwutlenek azotu	3,82	33,4
Tlenek węgla	0,2908	2,544
Fluor	0,0583	0,5100
Pył całkowity	0,721	4,07
Pył PM10	0,721	4,07
Pył PM2,5	0,36	2,029

5. Punkt IV.1 Decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Numer emitora, źródło emisji	Wysokość [m] / rodzaj wylotu	Średnica [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temp. [K]	Czas emisji [h/rok]
E-1 Stanowisko walcarek i kruszarki	8,0 poziomy	0,565	0,0	293	2500
E-2 do E-7 Suszarnia wyrobów surowych	13,5 zadaszony	0,6	0,0	330	8748
E-8 Piec wypalowy	44 otwarty	1,7	4,8	473	8748
E-9 Stanowisko czyszczenia wózków	6,97 poziomy	0,5	0,0	293	2500
E-10 Kotłownia olejowa	8,0 zadaszony	0,25	0,0	388	8760
E-11 Szlifiernia	12,0 otwarty	0,9	9,6	293	8748

6. Punkt IV.1.1. Decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza:

Źródłami zorganizowanej emisji zanieczyszczeń na terenie zakładu w Chmielowie są:

a) Instalacja odciągowa z 2 walcarek i kruszarki kołowej, wyposażona w:

- wentylator odciągowy o wydajności 13 tys. m³/h
- filtr tkaninowy o sprawności 99,8 %, gwarantowane wg DTR oczyszczenie powietrza do 15 mg/m³
- emitor poziomy E-1 o wysokości 7,88 m i średnicy wylotu – 0,565 m.

Czas pracy instalacji - 3500 h/rok.

b) Suszarnia wyrobów surowych, wyposażona w:

- zespół palników gazowych o łącznej mocy cieplnej 4200 kW - pracujących w sytuacji zbyt niskiej temperatury powietrza obiegowego w suszarni (w sezonie zimowym),
- 6 emitorów zadaszonych od E-2 do E-7 o wysokości 13,5 m i średnicy wylotu – 0,6 m.

Ww. emitorami odprowadzana jest nadwyżka powietrza obiegowego z komór suszarniczych wraz ze spalinami z zespołu palników. Powietrze gorące do komór suszarniczych dostarczane jest z pieca wypalowego wentylatorem o wydajności 120 tys. m³/h, które po przejściu przez komory wypychane jest ww. emitorami.

Stosowane paliwo w palnikach – gaz ziemny o charakterystyce:

- wartość opałowa - 33 MJ/m³
- zawartości zw. siarki - do 100 mg/m³.

Czas pracy instalacji 8748 h/rok.

c) Piec wypalowy, wyposażony w:

- zespół palników gazowych o łącznej mocy cieplnej 7200 kW
- wentylator odciągowy o wydajności 38,88 tys. m³/h
- emitor otwarty E-8 o wysokości 44 m i średnicy wylotu – 1,7 m.

Stosowane paliwo – gaz ziemny o charakterystyce:

- wartość opałowa - 33 MJ/m³
- zawartości zw. siarki - do 100 mg/m³

Czas pracy instalacji 8748 h/rok.

d) Instalacja odciągowa ze stanowiska czyszczenia wózków, wyposażona w:

- wentylator odciągowy o wydajności 13 tys. m³/h

- filtr tkaninowy o sprawności 99,8 %, gwarantowane wg DTR oczyszczenie powietrza do 15 mg/m³
 - emitor poziomy E-9 o wysokości 6,97 m i średnicy wylotu – 0,5 m.
- Czas pracy instalacji 2500 h/rok.

e) **Kotłownia grzewcza** o mocy cieplnej 115 kW, pracująca ze zmiennym obciążeniem przez okres roku dla potrzeb centralnej ciepłej wody oraz w sezonie zimowym dla potrzeb centralnego ogrzewania budynku administracyjno - socjalnego.

Emitor zadaszony E-10 o wysokości 8 m i średnicy wylotu – 0,25 m.

Kocioł zasilany wariantowo – gazem albo olejem lekkim opałowym w zależności od potrzeb Zakładu.

Stosowane paliwo – olej opałowy lekki o charakterystyce:

- wartość opałowa - 42 MJ/m³
- zawartości zw. siarki - do 0,1 mg/m³.

Czas pracy kotłowni 8760 h/rok.

lub

Stosowane paliwo – gaz ziemny o charakterystyce:

- wartość opałowa – 36 MJ/m³
- zawartości zw. siarki – 40 mg/m³.

f) **Szlifiernia** – wyposażona w:

- wentylator wyciągowy o wydajności 22 tys. m³/h;
- filtr tkaninowy o sprawności 99,8%, gwarantowane wg DTR oczyszczenie powietrza wynosi do 15 mg/m³;
- emitor pionowy otwarty o wysokości 12,0 m i średnicy 0,90 m.

7. Punkt IV.1.2. Decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1.2. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza:

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenie redukujące zanieczyszczenia	Skuteczność urządzenia redukującego zanieczyszczenia
E-1	Stanowisko walcarek i kruszarki	Filtr tkaninowy	99,8 %
E-9	Stanowisko czyszczenia wózków	Filtr tkaninowy	99,8 %
E-11	Szlifiernia	Filtr tkaninowy	99,8 %

8. Punkt V. Decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Projektowana zdolność produkcyjna:

Wydajność roczna:

Produkcja roczna: 136 875 Mg/rok, w tym:

Pustak: 10 950 000 sztuk/rok

Wydajność dobową:

Produkcja dobową: 375 Mg/doba, w tym:

Pustak: 30 000 sztuk/dobę

Surowcem do produkcji pustaka jest glina pozyskiwana z własnej kopalni zlokalizowanej w pobliżu Cegielni, w odległości ok. 100 m.

Parametry pracy instalacji są następujące:

1. Linia do produkcji pustaka:
 - Produkcja pustaka na prasie
 - Czas pracy – cały rok
 - Suszenie pustaka w sposób sztuczny
2. Proces wypału wyrobów – piec tunelowy
 - Pojemność załadownicza 43 wózki x 576 szt. pustak
 - Cykl wypału pieca – 18 godzin
 - Ilość cykli w roku – 468
 - Czas wypału pustaka – cały rok.
3. Szlifiernia wypalonych wyrobów:
 - Szlifowanie pustaków w sposób automatyczny
 - Czas pracy – cały rok

Zestawienie materiałów pomocniczych do produkcji ceramiki:

Kruszywo żuźlowe: 49 Mg/dobę, max 17 487 Mg/rok

Piasek biały: 36 Mg/dobę, max 13 116 Mg/rok

Wapno hydratyzowane: 2 Mg/dobę, max 730 Mg/rok

Woda: 15 000 m³/rok

Gaz ziemny: 4 500 000 m³/rok

Energia elektryczna: 7 000 000 kWh/rok

Pozostałe punkty decyzji pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 09.06.2023 r., pismem znak: RO.V.6222.1.2023, działając na podstawie art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775) oraz w związku z art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) Starosta Tarnobrzeski wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie analizy warunków pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 12.06.2023 r., pismem znak: RO.V.6222.1.2023, na podstawie art. 215 ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 - *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), Starosta Tarnobrzeski zwrócił się do Zakładu Produkcyjnego w Chmielowie ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów należącego do Ceramiki Podkarpackiej Sp. z o.o. ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa o przedłożenie wskazanych w piśmie informacji. Starosta Tarnobrzeski poinformował firmę, że zgodnie z art. 216 ust. 3 p.o.ś., w przypadku gdy analiza wykaże konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosta wezwie prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie sześciu miesięcy od dnia wezwania określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.

W dniu 06.07.2023 r. do Starostwa Powiatowego w Tarnobrzegu wpłynęło pismo Ceramiki Podkarpackiej Sp. z o.o. z Zakładem Produkcyjnym w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów będące odpowiedzią na pismo Starosty Tarnobrzeskiego z dnia 12.06.2023 r., znak: RO.V.6222.1.2023. W związku z powyższym w dniu 10.07.2023 r. pismem znak: RO.V.6222.1.2023 Starosta Tarnobrzeski zawiadomił firmę Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o. z Zakładem Produkcyjnym w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów o zakończeniu analizy pozwolenia zintegrowanego przedstawiając zakres jaki powinien obejmować zmianę ww. pozwolenia.

Jednocześnie zgodnie z art. 216 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, w związku z art. 215 ust. 3 ww. ustawy, dniu 12.07.2023 r. za pomocą środków komunikacji elektronicznej, Starosta Powiatu Tarnobrzeskiego przedłożył wyniki analizy na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

W dniu 17.01.2024 r. do Starostwa Powiatowego w Tarnobrzegu wpłynął wniosek firmy Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o. – Zakład Produkcyjny w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów z dnia 15.01.2024 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z analizą pozwolenia zintegrowanego, który w dniu 1.02.2024 r. zgodnie z pismem Ministerstwa Klimatu i Środowiska znak: DIŚ-II.440.13.2022.KN z dnia 14-04-2022, Starosta Tarnobrzeski przesłał na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

W dniu 31.01.2024 r. pismem znak: RO.V.6222.1.2023.24, Starosta Tarnobrzeski wezwał firmę Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o. do uzupełnienia ww. wniosku. Wniosek został uzupełniony poprawnie w dniu 05.03.2024 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 07.03.2024 r.).

Jak wynika z analizy pozwolenia zintegrowanego, w stosunku decyzji Starosty Tarnobrzeskiego z dnia 14.06.2018 r. znak: RO.V.6224.3.2018 zmienionej decyzją Starosty Tarnobrzeskiego w dniu 12.10.2021 r. znak: RO.V.6222.1.2021, udzielającej firmie Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Zakładzie Produkcyjnym w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów doszło do następujących zmian:

- Zmiana adresu siedziby firmy Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o.;
- Zmiana REGON;
- Zmiana maksymalnej dopuszczalnej emisji w zakresie pyłu ogółem, pyłu PM10 oraz pyłu PM2,5 związanej z montażem szlifierni;
- Budowa szlifierni pustaków – nowego źródła emisji w postaci emitora E-11 wyposażonego w urządzenie redukujące zanieczyszczenia w postaci filtra tkaninowego o skuteczności 99,8%.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Starosta Powiatu Tarnobrzeskiego.

Zgodnie z art. 218. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest:

- 1) wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji;

2) wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji;

3) wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa;

4) wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2.

Biorąc powyższe pod uwagę, Starosta Tarnobrzeski uznał, że podczas przeprowadzenia analizy postępowania zintegrowanego na podstawie art. 216 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, które wykazało konieczność jego zmiany nie nastąpiły ww. przesłanki do udziału w postępowaniu społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*.

W ocenie organu ochrony środowiska, zmiany w instalacji objęte przedmiotowym wnioskiem, nie mają charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów Prawo ochrony środowiska, gdyż nie wiążą się one ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko oraz nie powodują zwiększenia skali działalności wynikającej z tej zmiany, która sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Działając na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14.01.1960 r. *Kodeksu postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775) w dniu 02.04.2024 r. pismem znak: RO.V.6222.1.2023.24, Starosta Tarnobrzeski zawiadomił firmę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Ceramika Podkarpacka Sp. z o.o. nie wniosła uwag w ww. terminie, w związku z czym Starosta Tarnobrzeski postanowił zmienić decyzję z dnia 14.06.2018 r., znak: RO.V.6224.3.2018 zmienioną decyzją w dniu 12.10.2021 r. znak: RO.V.6222.1.2021, udzielającą firmie Ceramika Podkarpacka Sp. z o. o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Zakładzie Produkcyjnym w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu za pośrednictwem Starosty Tarnobrzieskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z treścią art. 127 a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U z 2023 r., poz. 775 ze zm.):

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji nie przysługuje prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego.

Z-up. Starosty
Ryszard Grela
Naczelnik WOŚRiL
/podpis
elektroniczny/

Otrzymują:

1 x Ceramika Podkarpacka Sp. z o. o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa
1 x Zakład Produkcyjny w Chmielowie, ul. Strażacka 7, 39-442 Chmielów
1 x Ministerstwo Klimatu i Środowiska - dokument elektroniczny 'pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl'
1 x Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Tarnobrzegu, ul. 1-go Maja 4a , 39-400 Tarnobrzeg
- ePuap
1 x Aa.